

DEPARTAMENTO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA

Ciclo Básico

Año: Tercero

Materia: Taller III

Sección / Área: Máquinas herramientas - Ajuste - Herrería - Electricidad II

Contenidos prioritarios:

Eje 1: Máquinas herramientas.

Factores de riesgo y elementos de seguridad e higiene industrial. Máquina herramienta generalidades. Importancia de las máquinas herramientas universales. Partes constitutivas. Elementos de sujeción y accesorios. Instrumento de medición. Planificación y realización de secuencias operativas. Puesta a punto y operaciones de mecanizado básico.

Eje 2: Ajuste.

Factores de riesgo y elementos de seguridad e higiene en el ajuste. Importancia del ajuste mecánico en el proceso de transformación. Tipo de materiales. Comportamiento mecánico. Instrumentos de medición comparación y trazado. Herramientas de corte se clasificación y uso. Métodos de limado en sus diferentes etapas. Importancia de la precisión. Operaciones de limado en desbaste, terminación y acabado.

Eje 3: Herrería.

Factores de riesgo y seguridad industrial en soldadura. Importancia del forjado. Soldadura SMAW (shield metal arc welding). Uniones. Procesos de corte, oxicorte, corte plasma y aserrado. Conocimiento de brocas, machos, terrajas y roscas. Herramientas de maniobra.

Eje 4: Taller de electricidad II.

Manejo de herramientas típicas de electrónica. Nociones de domótica.