

DEPARTAMENTO DE FORMACIÓN TECNOLÓGICA

Ciclo Básico

Año: Segundo

Materia: Taller II

Sección / Área: Tornería - Fundición - Electricidad I

Contenidos prioritarios:

Eje 1: Tornería.

Factores de riesgo y elementos de seguridad e higiene industrial en la operación de tornos paralelos. Principio de funcionamiento del torno paralelo. Partes constitutivas. Elementos de sujeción y accesorios. Instrumento de medición. Planificación y realización de secuencias operativas de torneado. Puesta a punto y operaciones de mecanizado básico.

Eje 2: Fundición.

Conocimiento y uso de los elementos de seguridad e higiene en las técnicas de la fundición. Importancia de la fundición en el desarrollo industrial. Diferentes técnicas de fabricación de piezas fundidas. Técnicas y procedimiento de moldeo por caja partida. Conocimiento de herramientas para sus aplicaciones. Diferentes técnicas de moldeo. Modelos y elementos moldeantes. Estudio básico de materiales. Hornos y procesos de colada. Planificación y puesta en práctica del procedimiento de moldeo. Ejecución de colada y desmolde. Ajuste y terminación de piezas coladas.

Eje 2: Electricidad I.

Seguridad eléctrica. Normas de seguridad en instalaciones eléctricas. Puesta a tierra. Uso racional de la energía eléctrica. Protecciones (termo-magnéticas y disyuntor). Trabajos prácticos aplicando los temas dados.